LABOR-SCHERWALZE BSW 100

Für hochhomogene Mischungen

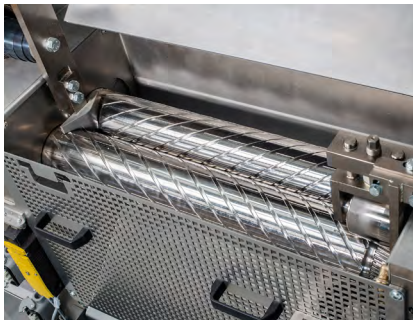
QUALITY MADE IN GERMANY
Special machines for your production

Ausstattung Basismaschine:

- Einzelantrieb der Walzen mit frequenzgeregelten AC-Getriebemotoren
- Walzenspalt parallel oder konisch einstellbar
- Pneumatische Walzenspaltverstellung mit Kniehebelverstärkung
- Bedienung über Operator Panel
- Schutzverkleidung mit überwachter Tür im Arbeitsbereich der Walzen
- Bedienung im Maschinenrahmen integriert
- Materialzuführung: Trichter
- Materialabnahme: Rutsche

Technische Details:

Abmessungen (L x B x H)	mm	2 600 x 1 200 x 2 000
Arbeitshöhe	mm	1 100
Gewicht	kg	ca. 1 300
Walzendurchmesser	mm	100
Walzenballenbreite	mm	600
Antriebsleistung	kW	2 x 7
Walzendrehzahl	min^{-1}	20 – 120 (einstellbar)
Walzenspalt	mm	0,5 – 1 max. 40 (mit Schnellöffnung)
Walzenanpresskraft	N	max. 2 x 60 000
Elektrische Anschlussleistung	kW	16
Ausstoß	kg / h	2 – 12 (abhängig vom verarbeiteten Material)



Materialien:

- Duroplastcompounds
- Thermoplastischer Kautschuk
- Keramik
- Pulvermetallurgie (MIM / CIM)
- Nitrocellulose

LABOR-SCHERWALZE BSW 100

Optionen:

Basismaschine:

- ☐ Elektrische Walzenverstellung
- ☐ Maschine auf Rollen verfahrbar
- ☐ Elektrische Materialbacke

Steuerung:

- ☐ Elektrische Walzenspaltmessung
- ☐ Anpresskraftmessung
- ☐ Leistungsmessung der Walzenantriebe
- ☐ Produktparameterlisten für 40 Parametersätze
- ☐ Datenspeicher und Schnittstelle zum Auslesen
- ☐ Reinigungsbetrieb
- ☐ Schnittstelle Materialzuführung und -abnahme
- ☐ Schnittstelle Temperiergeräte (einschließlich aller Anzeigen)

Materialzuführung:

- ☐ Vibrationsrinne (fest montiert auf Maschinenrahmen) mit 10 Liter Materialtrichter und Fallschacht zu den Walzen, Fördermenge über Poti regelbar
- ☐ Förderband (fest montiert auf dem Maschinenrahmen) mit 10 Liter Materialtrichter, Zuführrohr zu den Walzen, Fördermenge über Poti regelbar

Materialabgabe:

- ☐ Auffangwanne
- ☐ Vibrationsrinne (fest auf Maschinenrahmen montiert), Fördergeschwindigkeit über Poti regelbar
- ☐ Gekühlte Vibrationsrinne (fest auf Maschinenrahmen montiert), Fördergeschwindigkeit über Poti regelbar
- ☐ Förderband (fest auf Maschinenrahmen montiert), Fördergeschwindigkeit über Poti regelbar

Temperierung:

- ☐ Wassertemperiergeräte (4 Stück) mit 4,5 kW Heizleistung, für maximale Vorlauftemperatur 160°C, jedes Gerät mit eigenem Bedienfeld für die Temperaturvorwahl, inklusive Material zum Anschluss an die Scherwalze (Schlauchlänge 4 m)
- ☐ Temperiergeräte für Wärmeträgeröl (4 Stück) mit 8 kW Heizleistung, maximale Vorlauftemperatur 280°C, jedes Gerät mit eigenem Bedienfeld für die Temperaturvorwahl, inklusive Verbindungsleitungen

FRAGEBOGEN ZUR ANGEBOTSERSTELLUNG: Fax +49 6725 91925-200

Wir bringen unsere Projekte gemeinsam mit unseren Kunden zum Erfolg.

Teilen Sie uns Ihre Ansprüche an Ihre Produkte mit und wir entwickeln gemeinsam eine individuelle Anlage, abgestimmt auf den idealen Rohstoff.

Anforderungen/ Optionen		**Temperatur des Schmelzpunktes**	
		Binder	

Materialien: ☐ CIM ☐ MIM **Abnahme:** ☐ Granulat ☐ Streifen

Ihre Kontaktdaten:

Gerne vereinbaren wir mit Ihnen einen Versuchstermin auf unserer Labor-Scherwalze.

Bellaform GmbH
Marie-Curie-Straße 14
55435 Gau-Algesheim
DEUTSCHLAND

info@bellaform.com
Phone: +49 6725 91925-0
Fax: +49 6725 91925-200
www.bellaform.com

WELTWEIT EINZIGER KOMPLETTANLAGEN-ANBIETER FÜR WELLROHRE!