VAKUUMTANKS

Herstellung komplett in Deutschland. Robust und wartungsfreundlich.

QUALITY MADE IN GERMANY
Special machines for your production

Bellaform hat bereits mehr als 500 Vakuumtanks für Extrusionsanlagen weltweit ausgeliefert. Die Tanks zeichnen sich durch eine robuste und wartungsfreundliche Konstruktion aus, wobei das Vakuum über Venturidüsen erzeugt wird. Zusätzlich verfügen die Vakuumtanks über einen Wassersammeltank mit Steuerung und Pumpe, der dafür sorgt, dass das Kühlwasser wieder ins Kühlsystem zurück gespeist wird.

Bellaform bietet zwei Vakuumtanks für jeweils unterschiedliche Produktdurchmesser (25–50 mm). Beide Varianten können mit allen unseren Extrusionslinien problemlos kombiniert werden.

Erweiterungen:

- **Die längere Verweilzeit ermöglicht eine bessere Durchmesserkontrolle**, mit einer längeren Wanne von 3,00 m.

- **Mehr Platz für Arbeiten am Formatsatz und am Kalibrierwerkzeug** durch Vergrößerung des Verfahrbereiches (Extrusionsrichtung) auf 250 mm.

- **Beide Kammern sind mit einer elektrischen Temperaturmessung und einer elektrischen Drucküberwachung ausgerüstet.** Auch diese Daten werden zu Analysezwecken angezeigt und gespeichert.

- **Die Längsverstellung wird motorisch betrieben und kann mit integrierter Wegmessung verfahren werden.**
  + Im Rahmen der vollständigen Produktionsdatenerfassung wird die Position am Display angezeigt und gespeichert.
  + Der Vakuumtank fährt selbständig auf ein aus dem Rezept geladenes Vakuum sowie den passenden Abstand zum Spritzkopf an.
  + Zusätzlich kann eine manuelle Feinverstellung vorgenommen werden, die ebenfalls in die Produktliste übernommen werden kann.
  + Der Tank wird bei Störungen oder Stopp in die Endlage gefahren, um zu verhindern, dass nachfließendes Material in das Kalibrierwerkzeug gedrückt wird.

- **Die Wasserpumpe für das Venturi-System wird drehzahlgeregelt.**
  + Es wird nur noch so viel Vakuum erzeugt, wie auch benötigt wird (Energieeinsparung).
  + Die Geräuschentwicklung wird vermindert.
  + Bei niedrigem Vakuum wird ein konstantes Vakuum beibehalten.

- **Mehr Platz zum Auffangen von „Tropfmaterial"** durch Vergrößerung des vorderen Überstandes (Extrusionsseite).

- **Die seit vielen Jahren bewährte Produkt-Durchmesserregelung** über Laser-Außendurchmesser-Messung und Vakuumregelung wurde beibehalten.

VAKUUMTANKS

Technische Details:

	VT 40/II	VT 80/II
Max. Produktdurchmesser (mm)	25	50
Anzahl der Kammern	2	2
Vakuumsystem	Venturi	Venturi
Pumpenleistung (kW)	2 x 2,2	3 x 2,2
Anzahl der Venturidüsen	2	2
Wannenquerschnitt (mm)	200 x 200	300 x 300
Wannenlänge (m)	3,0	3,0
Gewicht (kg)	410	480
Sprühkühlung (optional)	–	optional

WELTWEIT EINZIGER KOMPLETTANLAGEN-ANBIETER FÜR WELLROHRE!

Bellaform GmbH
Marie-Curie-Straße 14
55435 Gau-Algesheim
DEUTSCHLAND

info@bellaform.com
Phone: +49 6725 91925-0
Fax: +49 6725 91925-200
www.bellaform.com