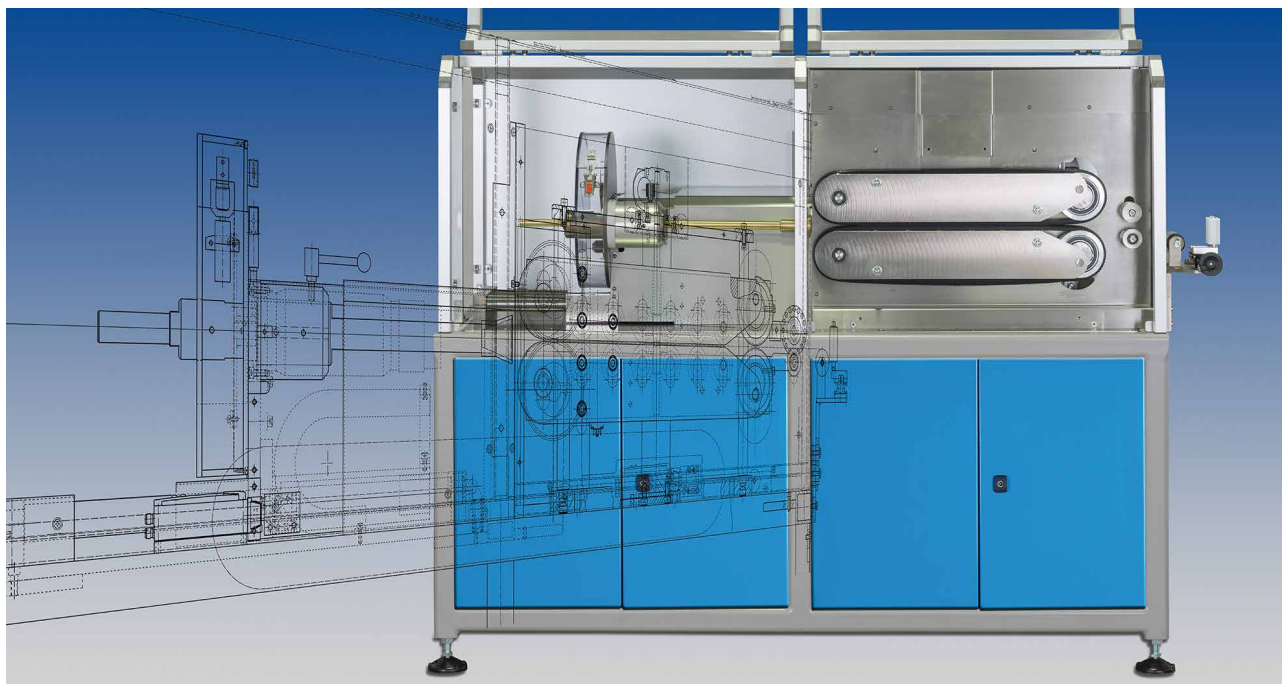


ТЯНУЩЕЕ И ОТРЕЗАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО PULL-CUTTER 2020

Ленточное тянущее устройство и отрезная машина



Тянущее устройство:

- Синхронизированная регулировка расстояния между верхней и нижней каретками (для постоянного центрирования продукта)
- Отсутствие влияния веса на усилие прижима („невесомые“ нижняя и верхняя каретки)
- При изменении диаметра продукта нижняя и верхняя каретки „пружинят“, чтобы не повредить ленты.
- Регулируемое усилие прижима лент
- Тянущие ленты в характерном исполнении Bellaform
- Боковое направление продукта с помощью роликов. Расстояние между роликами можно регулировать с помощью ручного колеса на направляющей роликов.
- Сервопривод – с помощью электродвигателя
- Прямой привод без зубчатого ремня
- Внутренняя защитная футеровка для визуального (и механического) разделения зоны ленты

Отрезная машина:

- Весь режущий блок является перемещаемым (250 мм) для облегчения подачи продукт в направляющую для резки. Перемещение осуществляется пневматически с контролем конечного положения.
- Направляющая для резки может быть заменена целиком без сброса настроек (зазора между ножами или позиции резки). Положение направляющей для резки контролируется бесконтактным датчиком.
- режущий блок имеет двойной защитный кожух (с блокирующими переключателями).
- В режиме настройки можно безопасно отрегулировать боковые направляющие подачи и выгрузки (внутренний защитный кожух с блокировкой зоны ножевой планки).
- Внутренняя крышка над системой регулировки и двигателем для оптимальной подачи продукта.

ТЯНУЩЕЕ И ОТРЕЗАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО PULL-CUTTER 2020

Технические характеристики:

Ленточное тянущее устройство:

длина тянущего механизма (мм)	600
Ширина (мм)	40 / 80
Расстояние между лентами (мм)	0 – 50
Скорость (м/мин)	10 – 300
Мощность привода серводвигателя	2 кВт

Отрезная машина:

Диаметр продукта (мм)	макс. 30
Толщина стенок (мм)	макс. 2,5
Режимы работы	постоянный старт-стоп 180° старт-стоп 300°
Мощность привода серводвигателя с водяным охлаждением	12 кВт

Опции ленточного тянущего устройства:

- Электромеханическая регулировка расстояния между лентами с измерением и индикацией расстояния
- Контроль прохождения продукта с помощью счетного колеса
- Быстрое открытие — в случае неисправности нижняя и верхняя каретки отводятся на максимальное расстояние
- Регулировка расстояния между лентами — автоматическая настройка на основании списка продуктов (в сочетании с ПЛК BELLEX)
- Усилие прижима лент — автоматическая настройка на основании списка продуктов (в сочетании с ПЛК BELLEX)
- Пневматическое натяжение лент — автоматическая настройка на основании списка продуктов (в сочетании с ПЛК BELLEX)

Опции отрезной машины:

- Под направляющей для резки может быть установлен разгрузочный конвейер для отрезанных кусков продукта.



Bellaform GmbH
Marie-Curie-Straße 14
55435 Gau-Algesheim
GERMANY (ГЕРМАНИЯ)

info@bellaform.com
Телефон: +49 6725 91925-0
Факс: +49 6725 91925-200
www.bellaform.com

