РЕЗАК С СЕРВОПРИВОДОМ

QUALITY MADE IN GERMANY
Special machines for your production

Производство полностью в Германии

Обнаружение режущей направляющей осуществляется с помощью кодированных переключателей.
Неправильное ведение автоматически определяется системой.

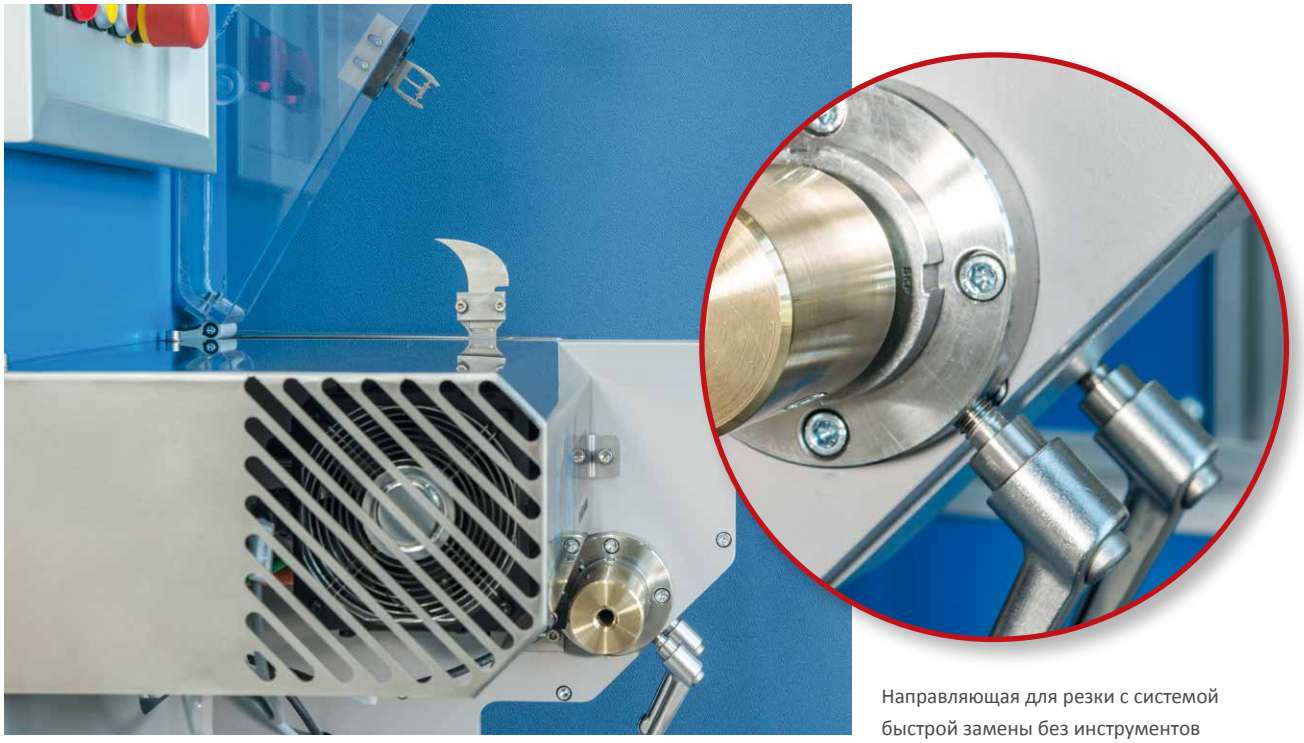
Характеристики:

- Направляющая для резки с безинструментальной быстросменной системой
- Распознавание направляющих для резки осуществляется с помощью кодовых переключателей, встроенных в направляющие. Таким образом, изделию присваивается нужная направляющая из перечня изделий.
- Нагрев/охлаждение ножа
- Дополнительные опции: Обрызгивание ножа охлаждающей/смазочной жидкостью
- Резка на лом: Бракованная продукция выборочно отводится по желобу с пневматическим приводом или в конце приемного конвейера.

РЕЗАК С СЕРВОПРИВОДОМ

Технические данные:

Габариты (Д x Ш x В) (мм)	600 x 800 x 2 000
Максимальный наружный диаметр	40 мм
Толщина стенки	до 2,5 мм
Сервопривод	11.9 кВт
Эксплуатация	непрерывная и периодическая
Регулируемая длина резки	20 – 6 000 мм
Скорость вращения (скорость резки)	800 – макс. 4000 [1/мин]
Максимальная скорость подачи с отводящего конвейера	120 [м/мин]



Направляющая для резки с системой быстрой замены без инструментов

ЕДИНСТВЕННЫЙ В МИРЕ ПОСТАВЩИК КОМПЛЕКСНЫХ СИСТЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ!

Bellaform GmbH
Marie-Curie-Straße 14
55435 Gau-Algesheim
GERMANY (ГЕРМАНИЯ)

info@bellaform.com
Телефон: +49 6725 91925-0
Факс: +49 6725 91925-200
www.bellaform.com